

Keevituse sel kasutatavate kaitsegaaside valikutabel.

Leidke oma keevitusprotsessi jaoks õige gaas!

● Soovitatav ▲ Alternatiiv ■ Annab lisaväärtust



Materjal	MISON® AR	MISON® HE30	MISON® H2	MISON® N2	MISON® 2	MISON® 2HE	MISON® 8	MISON® 18	MISON® 25	ARGOON	ARGOON 4.8 premium	VARIGON® HS	VARIGON® HE50	VARIGON® HE70	CRONIGON® 2	CORGON® 8	CORGON® 18	FORMIER® 10	LÄMMASTIK	SÜSIHAPPEGAAS
TIG-keevitus	●	■										■								
MIG/MAG-keevitus*							■	●	▲											
MIG-jootmine																				
Plasmakeevitus	●																			
Keevisejuure kaitse																				
Gaas	Koostis																			
MISON® Ar	Ar + 0,03% NO																			
MISON® He30	Ar + 30% He + 0,03% NO																			
MISON® H2	Ar + 2% H ₂ + 0,03% NO																			
MISON® N2	Ar + 30% He + 1,8% N ₂ + 0,03% NO																			
MISON® 2	Ar + 2% CO ₂ + 0,03% NO																			
MISON® 2 He	Ar + 30% He + 2% CO ₂ + 0,03% NO																			
MISON® 8	Ar + 8% CO ₂ + 0,03% NO																			
MISON® 18	Ar + 18% CO ₂ + 0,03% NO																			
MISON® 25	Ar + 25% CO ₂ + 0,03% NO																			
Argoon	Ar 4.0 (99,99% Ar)																			
Argoon 4.8	Ar 4.8 (99,998% Ar)																			
VARIGON® HS	Ar + 5% H ₂																			
VARIGON® He50	Ar + 50% He																			
VARIGON® He70	Ar + 70% He																			
CRONIGON® 2	Ar + 2.5% CO ₂																			
CORGON® 8	Ar + 8% CO ₂																			
CORGON® 18	Ar + 18% CO ₂																			
FORMIER® 10	N ₂ + 10% H ₂																			
Lämmastik	N ₂ 3.5 (99,95% N2)																			
Süsihappegaas	CO ₂ 2.8 (99,8% CO ₂)																			

*MIG- ja MAG-keevituse eeldatakse, et keevitatakse tavakeevitustraadiga. Kui keevitatakse pulbertraadiga (täidistraadiga), võivad valikud olla teised.

Kõik Linde kaitsegaasid vastavad rahvusvahelise kaitsegaaside standardi EN ISO 14175 nõuetele.